



Q/NMMQ

呼和浩特市蒙权商贸有限责任公司企业标准

Q/NMMQ 001—2022

企业标准信息公共服务平台
公开
2022年06月01日 17点54分

防冻车用尿素

企业标准信息公共服务平台
公开
2022年06月01日 17点54分

2022 - 6 - 1 发布

2022 - 6 - 1 实施

呼和浩特市蒙权商贸有限责任公司 发布



目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 技术要求及实验方法 1

4 检验规则 2

 4.1 检验分类 2

 4.2 组批 2

 4.3 取样 2

 4.4 判定规则 2

5 标识、包装、运输和贮存 2



前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本产品目前尚无国家标准、行业标准、地方标准、特依法制定本标准作为本企业组织生产的依据。

本文件由呼和浩特市蒙权商贸有限责任公司提出。

本文件由呼和浩特市蒙权商贸有限责任公司归口。

本文件起草单位：呼和浩特市蒙权商贸有限责任公司

本文件主要起草人：范惠军 葛金良 韩雪 陈笑 安涛



防冻车用尿素

1 范围

本文件规定了防冻车用尿素的技术要求、实验方法、检验规则、标识、包装、运输与贮存。
本文件适用于本公司制造的防冻车用尿素。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 614 化学试剂 折光率测定通用方法

GB/T 1884 原油和液体石油产品密度实验室测定法(密度计法)

GB/T 1885 石油计量表

GB 29518 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液(AUS 32)

SH/T 0090 发动机冷却液冰点测定法

SH/T 0604 原油和石油产品密度测定法(U形振动管法)

3 技术要求及实验方法

防冻车用尿素产品的技术要求和试验方法见表1。

表1 防冻车用尿素技术要求和试验方法

项 目			质量指标	实验方法
冰点/℃			$\leq -20^{\circ}\text{C}$	SH/T 0090
尿素含量(质量分数)/%			20.0~33.2	GB 29518 附录 A
密度(20℃)(kg/m^3)			1019.0~1093.0	SH/T 0604 ^a
折光率 ²⁰ n_D			1.3601~1.3843	GB/T 614
杂质含量	碱度(以 NH_3 计)(质量分数)/%	不大于	0.2	GB 29518 附录 B
	醛类(以HCHO计)/(mg/kg)	不大于	5	GB 29518 附录 D
	不溶物/(mg/kg)	不大于	20	GB 29518 附录 E
	磷酸盐(以 PO_4 计)/(mg/kg)	不大于	0.5	GB 29518 附录 F
	钙/(mg/kg)	不大于	0.5	GB 29518 附录 G
	铁/(mg/kg)	不大于	0.5	
	铜/(mg/kg)	不大于	0.2	
	锌/(mg/kg)	不大于	0.2	
	铬/(mg/kg)	不大于	0.2	
	镍/(mg/kg)	不大于	0.2	
	铝/(mg/kg)	不大于	0.5	



	镁/(mg/kg)	不大于	0.5	
	钠/(mg/kg)	不大于	0.5	
	钾/(mg/kg)	不大于	0.5	
^a 也可使用GB/T 1884和GB/T 1885,对结果有异议时,以SH T 0604为仲裁方法。				

4 检验规则

4.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

4.1.1 出厂检验

每批次应经出厂检验合格,并附有产品合格证方可出厂。

出厂检验项目包括表1全部指标。

4.1.2 型式检验

型式检验项目为表1所规定的的所有项目。

有下列情况之一,进行型式检验:

- a) 新产品投产或产品定型鉴定;
- b) 产品的原料、工艺、生产设备发生变化;
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异;
- d) 停产半年以上,恢复生产时;
- e) 监管部门或用户提出型式检验要求;

4.2 组批

在原料、生产工艺不变的条件下,产品每生产一釜或一罐为一批。

4.3 取样

取样按GB 29518中规定进行,每批产品取样4L,并分作两份作为检验和留样用。

4.4 判定规则

出厂检验的结果全部符合表1中的技术要求时,则判定该批产品合格。

5 标识、包装、运输和贮存

本文件所属产品的标识、包装、运输和贮存按GB 29518要求进行。